

BQ-470

Das PURE Vergnügen



Horizon
DRUCKWEITERVERARBEITUNG.

Die neue Dimension des Klebebindens.

- Sowohl in EVA-Hotmelt als auch in PUR und auch mit beiden Leimwerken lieferbar
- Blitzschnelles Umrüsten innerhalb weniger Sekunden
- Dauerhaft stabile, präzise und saubere Bindeergebnisse auch bei schwierigen Materialien
- Wirtschaftliche Produktion mittlerer und kleiner Auflagen bis zum Einzelstück – auch bei PUR
- Touch&work-Technologie mit Farb-Display – zentral und einfach zu bedienen

PURes Bindevergnügen für Kleinauflagen

BQ-470

Touch&work in Verbindung mit PUR-Technologie für schwierige Materialien und kleine Auflagen in Perfektion:

Der sensationelle Vier-Zangen-Klebebinder BQ-470 setzt mit der ungiftigen Micro-Emission PUR-Klebstoff-Technologie völlig neue Maßstäbe im Bereich des Klebebindens. Um den unterschiedlichsten Ansprüchen gerecht zu werden ist er sowohl mit EVA-Hotmelt als auch mit PUR-Leimwerk und selbstverständlich auch mit beiden Leimwerken lieferbar. Die Leimwerke können jederzeit ausgewechselt oder nachgerüstet werden. Damit ist der BQ-470 für beide Klebe-Technologien einsetzbar. Als Spitzenmodell überzeugt der mit Touch&work-Technologie und Farb-Display ausgestattete BQ-470 mit Technik in Perfektion.

Vollautomatischer Vier-Zangen-Klebebinder BQ-470 – für mehr Effizienz und Wirtschaftlichkeit in jedem Unternehmen!

	a: min. 145 mm max. 320 mm	b: min. 105 mm max. 320 mm	c: min. 1 mm (3 mm mit Rillung) max. 65 mm	
Umschlagformat	min. 225 x 135 mm max. 660 x 320 mm			
Umschlagstärke	min. 80 g / m ² max. 300 g / m ²			
Leistung	max. 1.350 Takte / h bei EVA-Hotmelt max. 1.000 Takte / h bei PUR			
Gewicht	2.100 kg			
Stromversorgung	400 V 50 Hz Drehstrom, 6,5 kW			
Leimart	EVA-Hotmelt und / oder PUR			

Alle Maße in mm.

10,4-Zoll-Farbmonitor

Die Bedienung wird dank Touch&work zum Kinderspiel. Maße eingeben und los geht's.

Leimwerk

3 Varianten zur Auswahl: EVA-Hotmelt mit Walzenauftrag, PUR mit Walze oder Düse. Leimwerke auswechselbar.

Eingabestation

Nach manueller Eingabe des Bindegutes startet die Zange zum vollautomatischen Bindevorgang.

Rillung

Auf dem Weg zur Pressstation wird der Umschlag 4-fach gerillt. Die Rillung stellt sich automatisch ein.

Auslage

Nach dem Binde- und Abkühlvorgang werden die fertigen Produkte in ergonomischer Höhe abgestapelt. Der Anschluss eines Dreimeßerautomaten ist optional möglich.

Umschlaganleger

Zuführung markierungsfrei über Saugtrommel. Ladekapazität: 150 mm.

Rückenbearbeitung

Ein starkes Kombinationsfräswerk sorgt für eine optimale Rückenbearbeitung.

PUR oder EVA

Mit einem Handgriff kann die Rückenbearbeitung von einem Verfahren auf das andere umgestellt werden.

Anpresstation

Hier wird der Buchblock kraftvoll mit dem Umschlag verpresst.

Horizon

DRUCKWEITERVERARBEITUNG.



Horizon GmbH
Kösliner Weg 16
22850 Norderstedt / Deutschland
Telefon: +49 40 52301405
Telefax: +49 40 52301400
www.horizon.de
info@horizon.de



Horizon GmbH
campus21 / Europaring F14 102
2345 Brunn am Gebirge / Österreich
Telefon: +43 2236 3122240
Telefax: +43 2236 31222433
www.horizon-austria.at
info@horizon-austria.at